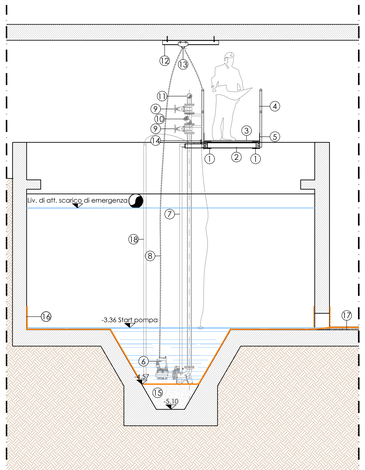
SEZIONE 1-1 - PROGETTO
scala 1:50



LEGENDA:

① Profilo HEA160 S275 zincato a caldo - voce DA.C1.5010 c.m.e.;
② N. 2 traverse IPE120 S275 zincate a caldo - voce DA.C1.5010 c.m.e.;
③ Grigliato metallico pedonabile voce DA.C1.5009 c.m.e.;
④ Parapetto in acciaio zincato a caldo - voce DA.C1.5015 c.m.e.;
⑤ Fermapiede in acciaio zincato a caldo - voce DA.C1.5015 c.m.e.;
⑥ Elettropompa sommergibile con piede di accoppiamento in ghisa - voce DA.E5.2020 c.m.e.;
⑦ Tubi guida in acciaio inox AISI 316 - voce DA.E5.2020 c.m.e.;
⑧ Catena di sollevamento - voce DA.E5.2020 c.m.e.
⑨ Saracinesca a corpo piatto DN80 - voce DA.E3.5100 c.m.e.;
⑩ Valvola di ritegno a palla - voce DA.E2.3020 c.m.e.;
⑪ Condotta in PEAD - voce DA.E2.1140.d c.m.e.;
⑫ Profilo HEA100 S275 zincato a caldo - voce DA.C1.5010 c.m.e.;
⑬ Carrello libero - voce DA.E5.8000 c.m.e.;
⑭ Canalina e cablaggi elettrici alimentazione pompe - voce DA.E5.3130 c.m.e.;
⑮ Riempimento in cls - voce DA.A2.1005 c.m.e.;
⑯ Impermeabilizzazione vasche - voce DA.A9.1001 c.m.e.;
⑰ Massetto di pendenza - voce DA.B2.1001 c.m.e.;
⑱ Trasmettitore di livello a battente idrostatico - voce DA.E5.3160 c.m.e.;
⑲ Regolatore di livello sommerso - voce DA.E5.3150 c.m.e.;

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

PROFILATI E PIATTI:

Acciaio S275 per strutture metalliche (qualità dell'acciaio secondo UNI EN 10025-2)

Tensione caratteristica di snervamento	f_{yk}= 235 N/mm²
Tensione caratteristica di rottura	f_{tk}= 360 N/mm²
Modulo elastico	E = 210000 N/mm²

VITI E BULLONI:

Viti Classe 8.8 e bulloni Classe 8 (paragrafo 11.3.4.6.1 NTC 2008) zincati a caldo salvo dove espressamente indicato l'utilizzo di acciaio INOX nelle voci di c.m.e..

Tensione caratteristica di snervamento	f_{yk}= 649 N/mm²
Tensione caratteristica di rottura	f_{tk}= 800 N/mm²

TRATTAMENTO DI ZINCATURA A CALDO:

Tutti i componenti di acciaio sono protetti contro la corrosione superficiale mediante zincatura a caldo in bagno di zinco fuso in conformità alla norma UNI EN ISO 1461:2009 da eseguirsi a seguito delle operazioni di saldatura previste per l'assemblaggio delle componenti.

CATENE E FUNI:
Acciaio inox AISI 316, se espressamente indicato in c.m.e..
Acciaio zincato.

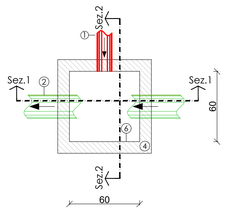
CALCESTRUZZO:
Classe C32/40 - classe di esposizione XA1.

ACCIAIO PER ARMATURA:
Tipo B450C.

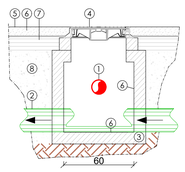
GIUNZIONI SALDATE:
Saldature a completa penetrazione - rif. "D" tabella 11.3 XI N.T.C. 2008.

DETTAGLI NUOVO POZZETTO DI RECAPITO
scala 1:20

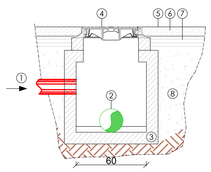
Pianta



Sezione 1-1



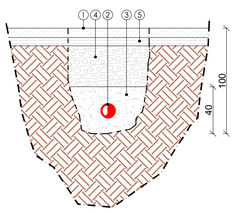
Sezione 2-2



LEGENDA:

① Ingresso in pressione - PEAD DN125 PN10;
② Condotta - PVC SN8 Ø200;
③ Manufatto prefabbricato in cls;
④ Chiusino in ghisa a tenuta idraulica antiodore D400;
⑤ Tappeto d'usura sp. 3cm;
⑥ Binder sp. 5cm;
⑦ Tout Venant sp. 15cm;
⑧ Riempimento in cls magro;

SEZIONE TIPO DI POSA DELLA CONDOTTA PREMENTE
scala 1:20



LEGENDA:

① Pavimentazione in porfido;
② Condotta - PEAD PN10 DN125;
③ Rinfianco in sabbia;
④ Riempimento in misto stabilizzato;
⑤ Sottofondo in cls per pavimentazione;

delta

COMUNE DI MUSSO
Provincia di Como

DISMISSIONE IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI MUSSO E COLLETTAMENTO DEI REFLUI ALL'IMPIANTO DI CREMIA

PROGETTO DEFINITIVO ESECUTIVO

Committente:
Comune di Musso
Piazza della Vittoria, 1
22010 Musso (CO)

Progettista:
Ing. Roberto Magnaghi
albo ing. prov. Como n. 1473 A

Collaboratori:
Ing. Andrea Morini

Descrizione elaborato grafico:
PROGETTO - dettagli costruttivi

Scala:
1:50
1:20

Data aggiornamento: Descrizione:

Luglio 2017
Elaborato n°:
5
C01.17-DEF_ES-05

questo documento è di proprietà esclusiva della delta ingegneria s.r.l. e non può essere riprodotto o comunicato a terzi senza autorizzazione scritta